

## Especificaciones y dimensiones de la máquina 824 OneTouch-4e XYZ-R

Intervalo de fuerza	Ajustable 4.46kN (1000 lb) a 72 kN (16 000 lb) - Opcionalmente disponible con modificación para 90 kN (20 000 lb)
Profundidad de cuello	610 mm (24 pulg.)
Longitud de carrera	Ajustable 0 a 220 mm (0 a 8,5 pulg.)
Electricidad	Trifásica a 208 - 575 V - 50 ó 60 Hz
Motor	5 CV
Tanque de aceite	83 litros (22 galones)
Velocidad	Hasta 1400 inserciones por hora
Repetibilidad	+/- 2% del ajuste de fuerza
Espacio en planta	(LxAnxAI) 4900mm x 4500mm x 2388mm (16 x 14 x 7.8 pies)
Intervalo de fijaciones	M2 a M10 (0,256 a 3/8 pulg.)
Intervalo de piezas	600 x 1200 mm (24 x 48 pulg.)
Peso de piezas	13,5 kg (30 lb)

Para obtener más información acerca de la 824 OneTouch-4e XYZ-R y otros productos Haeger, visite nuestra página web en [www.haeger.com](http://www.haeger.com) o contacte con su distribuidor autorizado Haeger.

Always the most cost effective solution  
for your fastener insertion challenge!



# Sistema de 4 ejes totalmente robotizado: Combine la máxima productividad con un total control del proceso...

# 824

## OneTouch 4<sup>e</sup> XYZ-R

## Sistema de inserción de fijaciones



**Haeger USA**  
Manufacturing Headquarters  
811 Wakefield Drive  
Oakdale, CA 842511  
United States  
T +1 209 848 4000

**Haeger Europe**  
Textielstraat 18b  
7575 CA Oldenzaal  
The Netherlands  
T +31 541 530 230

**Haeger Asia**  
99 Middle Chenfeng Road  
Kunshan  
Jiangsu Province, China  
215300  
T +86 512 5726 9300

Website: [www.haeger.com](http://www.haeger.com)

[www.pemnet.com](http://www.pemnet.com)

E-mail: [info@haeger.com](mailto:info@haeger.com)



**Haeger**  
a PennEngineering® Company

**Haeger**  
a PennEngineering® Company

**A** Posibilidad de instalar hasta 6 sistemas de alimentación automática modular MAS-350



**B** Programación de la siguiente pieza durante un ciclo de producción



## Creamos centros de beneficio para la inserción de piezas metálicas

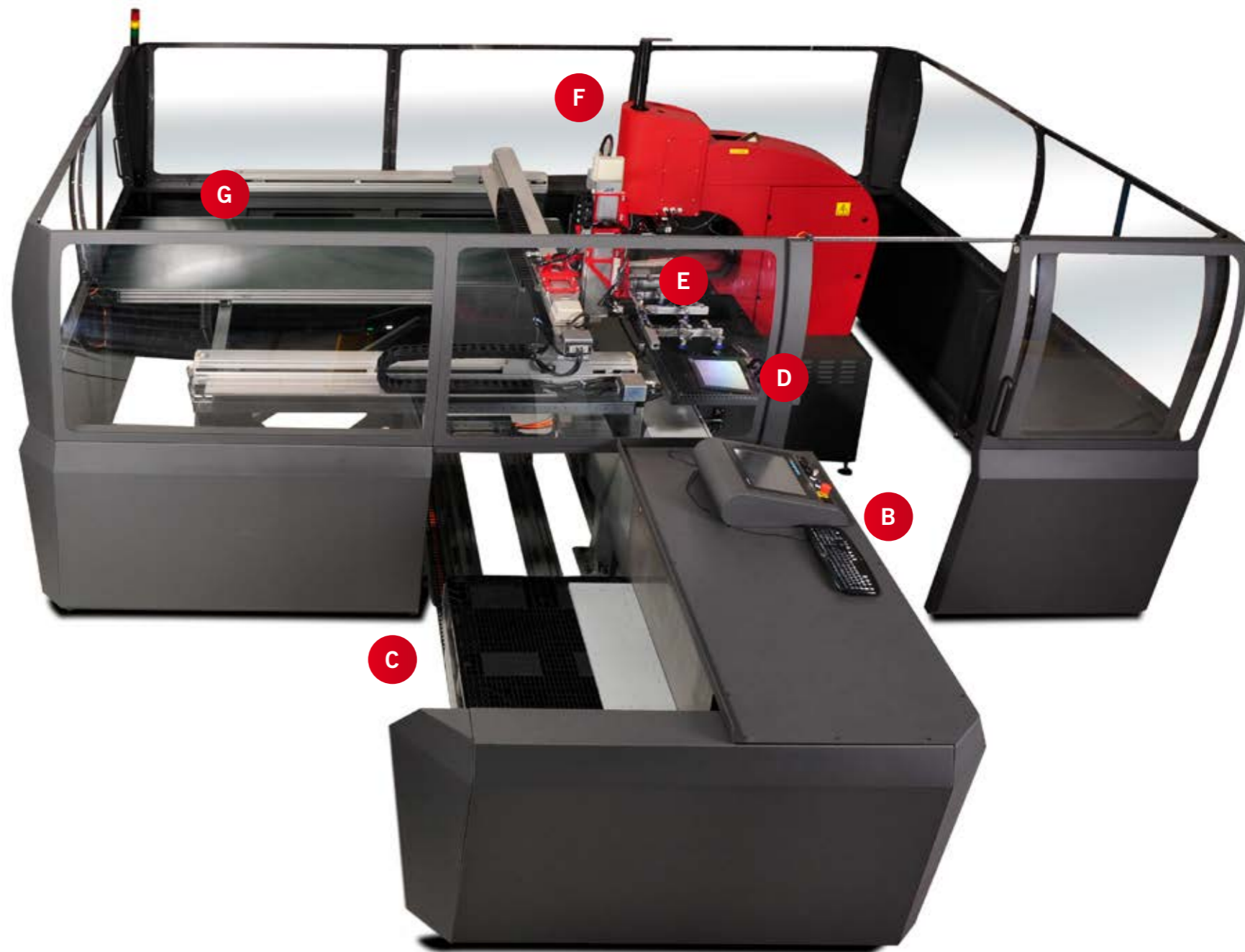
La nueva 824 OneTouch-4e XYZ-R le aporta:

1. Cero errores en su proceso de inserción de componentes
2. Fácil preparación y programación, en menos de 15 minutos con las configuraciones nuevas
3. Inserción en chapas de 600 x 1200 mm (24 x 48 pulg.) desde 2 caras
4. Tiempo de producción de hasta 8 horas sin intervención humana en función del tamaño de la pieza

Todas las ventajas de la máquina Haeger 824OneTouch-4e, combinadas con un sistema robótico de manejo de chapa fácil de programar y preparar

La 824 OneTouch-4e XYZ-R es ideal para:

- Piezas planas individuales y de gran tamaño que requieren fijaciones en ambas caras de la pieza
- Múltiples piezas de trabajo planas con distintas combinaciones de hasta 6 fijaciones diferentes
- Preparación en entornos de célula para trabajar simultáneamente con 1 operador en combinación con una máquina de inserción manual o una prensa de estampación



**C** Carga automática de un palé de piezas



**D** Alineación de la pieza en la mesa de carga automática



**E** Inserción de hasta 6 componentes diferentes en 1 sola pasada y en ambas caras de la pieza



**F** El sistema de retirada de fijaciones detecta y retira automáticamente los espárragos o separadores de longitudes incorrectas, mediante el sistema de detección de longitud de fijación



**G** Apilado de piezas en la cinta transportadora

