

Maschinenspezifikationen und Abmessungen für OneTouch-4e XYZ-R:

Druckbereich:	4.46kN – 72kN, optional 90kN Modifizierung erhältlich
Auslegung:	610 mm
Maximaler Hub:	0 bis 220 mm
Spannungen:	208V bis 575V (3-phasig) / 50 oder 60 Hz
Motor:	5 HP
Ölvorratsbehälter:	83 Liter
Ermöglicht	bis zu 1400 Verpressungen pro Stunde
Drucktoleranz:	+/-2% des eingestellten Druckes
Platzbedarf:	(LxBxH) 4900mm x 4500mm x 2388mm
Verarbeitbare Befestiger:	M2 bis M10
Verarbeitbare Werkstücke:	600mm x 1200mm
Werkstückgewicht:	13.5 kg

Weitere Informationen zu dem 824 OneTouch-4e XYZ-Einpresssystem und weiteren Haeger-Produkten erhalten Sie bei einem Besuch auf unserer Webseite www.haeger.com oder bei Ihrem autorisierten Haeger-Fachhändler.

Always the most cost effective solution
for your fastener insertion challenge!



4-achsiges vollständig robotergesteuertes System: Höchste Produktivität kombiniert mit totaler Prozesssteuerung...

824

OneTouch 4^e XYZ-R

Befestiger-Einpresssystem



Haeger USA
Manufacturing Headquarters
811 Wakefield Drive
Oakdale, CA 842511
United States
T +1 209 848 4000

Haeger Europe
Textielstraat 18b
7575 CA Oldenzaal
The Netherlands
T +31 541 530 230

Haeger Asia
99 Middle Chenfeng Road
Kunshan
Jiangsu Province, China
215300
T +86 512 5726 9300

Website: www.haeger.com

www.pemnet.com

E-mail: info@haeger.com



Haeger
a PennEngineering® Company

Haeger
a PennEngineering® Company

A Installieren von bis zu 6 Modular Autofeed Systemen MAS-350 möglich



B Programmieren des nächsten Werkstücks noch während des Herstellungsgangs



Schaffen von Profitzentren für die Einpressung von Befestigungselementen

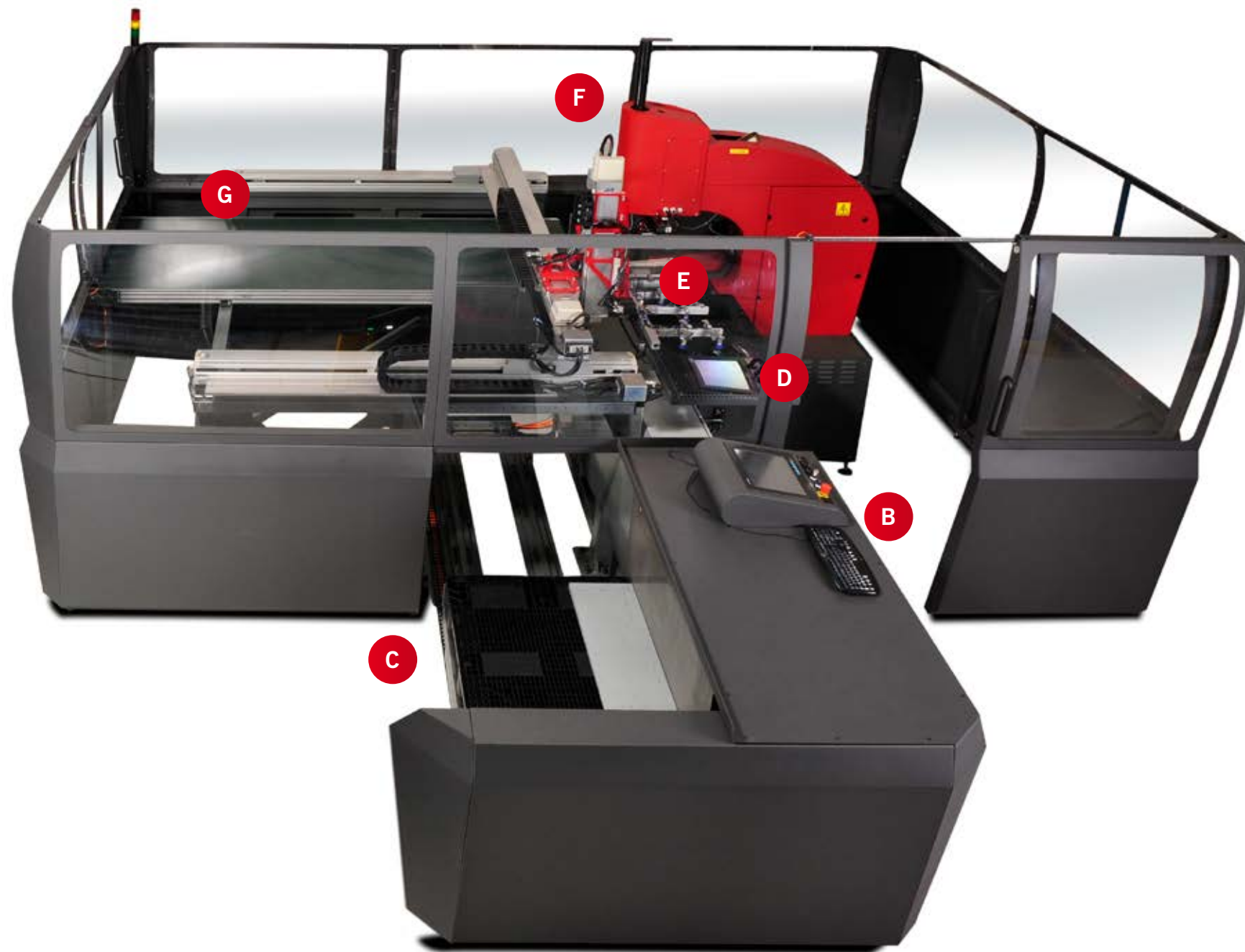
Der neue 824 OneTouch-4e XYZ-R bietet:

- Null Fehler beim Prozess zum Einpressen von Befestigern
- Einfaches Einrichten und Programmieren in weniger als 15 Minuten je neue Einrichtung
- Einpressen in Bleche bis zu 600mm x 1200mm von 2 Seiten
- Unbemannte Fertigungszeit von bis zu 8 Stunden je nach Werkstückgröße

Alle Vorteile der Maschine Haeger 824OneTouch-4e kombiniert mit einem leicht zu programmierenden und einzurichtenden Roboter-Blechhandlingsystem

Die 824 OneTouch-4e XYZ-R ist ideal geeignet für:

- Flache, einzelne, große Werkstücke, die auf beiden Werkstückseiten Befestiger erfordern
- Mehrere flache Werkstücke mit bis zu 6 verschiedenen Befestigern
- Aufbau als Zellenumgebung zur gleichzeitigen Arbeit mit 1 Bediener in Verbindung mit einer manuellen Einpressmaschine oder Biegepresse



C Automatisches Laden einer Werkstattpalette



D Ausrichten des Werkstücks auf dem Automatik-Ladetisch



E Einpressen von bis zu 6 verschiedenen Befestigerteilen in nur einem Durchgang auf beiden Seiten des Werkstücks



F Das Befestiger-Lösesystem erkennt durch die Befestiger-Längenerfassung Bolzen bzw. Abstandsbolzen mit falscher Länge und entfernt sie automatisch



G Stapeln von Teilen auf dem Transportband

