

## 824 MSP *e* Especificaciones y dimensiones de máquina:

Intervalo de fuerza	Ajustable 4.46kN (1000 lb) a 72 kN (16 000 lb) - Opcionalmente disponible con modificación para 90 kN (20 000 lb)
Profundidad de cuello	610 mm (24 pulg.)
Longitud de carrera	Ajustable 0 a 220 mm (0 a 8,5 pulg.)
Electricidad	Trifásica a 208 - 575 V - 50 ó 60 Hz
Motor	5 CV
Tanque de aceite	83 litros (22 galones)
Velocidad	Hasta 1400 inserciones por hora
Repetibilidad	+/- 2% del ajuste de fuerza
Espacio en planta	(LxAnxAI) 1499 x 966 x 2388 mm (59 x 38 x 94 pulg.)
Intervalo de fijaciones	M2 a M10 (0,256 a 1/2 pulg.)
Capacidad de embutido	Acero de 1 a 6 mm (calibres 22 a 11) de espesor combinado

Para obtener más información acerca de la 824 OneTouch-4e y otros productos Haeger, visite nuestra página web en [www.haeger.com](http://www.haeger.com) o contacte con su distribuidor autorizado Haeger.

Always the most cost effective solution  
for your fastener insertion challenge!



Combine los máximos niveles de productividad y control de procesos con facilidad de preparación...  
La novedad de Haeger:

# 824

OneTouch 4 *e*

Sistema de inserción de fijaciones



Haeger USA  
Manufacturing Headquarters  
811 Wakefield Drive  
Oakdale, CA 842511  
United States  
T +1 209 848 4000

Haeger Europe  
Textielstraat 18b  
7575 CA Oldenzaal  
The Netherlands  
T +31 541 530 230

Haeger Asia  
99 Middle Chenfeng Road  
Kunshan  
Jiangsu Province, China  
215300  
T +86 512 5726 9300

Website: [www.haeger.com](http://www.haeger.com)

[www.pemnet.com](http://www.pemnet.com)

E-mail: [info@haeger.com](mailto:info@haeger.com)



**Haeger**  
a PennEngineering® Company

**Haeger**  
a PennEngineering® Company



## A. Intercambiador de útil inferior automático de 4 estaciones

Un cartucho integrado con 4 estaciones de utillaje, retracciones automáticas, índices y posiciones de hasta 4 útiles diferentes en el portaútiles inferior. La máxima accesibilidad alrededor del útil inferior permite encajar piezas con rebordes altos en la máquina.

## B. Intercambiador de útil superior automático de 4 estaciones

4 estaciones de inserción y 4 posiciones de útiles (8 posiciones preprogramadas en total) ofrecen la posibilidad de alimentar automáticamente hasta 4 tamaños y tipos diferentes de fijaciones en 1 sola operación.

Productividad de 1 inserción cada 2,5 segundos, con cambios de útil en menos de 3 segundos.

La detección de fijación y detección de longitud de fijación permiten un TOTAL control de procesos en cada estación.

## C. Preparación rápida y sencilla del utillaje en 4 sistemas de alimentación automática modular MAS 350

Un sistema de accionamiento nuevo y exclusivo, combinado con un diseño de recipiente totalmente nuevo que incorpora todas las últimas tecnologías de alimentación por recipiente. La lista de ventajas es larga, pero ¿qué significa todo esto para usted?

- Cambio de útiles reducido de 3 minutos a 3 segundos gracias al MAS 350 y mediante un módulo de utillaje de una pieza.
- No requiere ajuste manual del recipiente. El software regula automáticamente la tasa de vibración correcta, el tiempo de expulsión de aire y la presión de aire necesaria para permitir una perfecta alimentación de las fijaciones. «Desde un recipiente completo hasta suministrar la última pieza.» Alimentación fiable. Cambios más rápidos. Sin necesidad de formación.



- Un diseño de recipiente mayor en combinación con un nuevo accionamiento permite alimentar fijaciones de M2 a M10 desde un mismo recipiente.
- Un diseño de recipiente más profundo en combinación con un nuevo diseño de utillaje permite alimentar fijaciones con longitudes de hasta 40 mm desde un mismo recipiente.
- El nuevo diseño del accionamiento permite utilizar 1 sola pieza de utillaje, lo que permite un cambio de útiles más rápido y sencillo.
- Cambio del material del recipiente, para que las fijaciones se ensucien menos a causa del polvo en suspensión o el rozamiento individual.
- Posición de montaje más baja para facilitar el llenado y el vaciado.

## D: Almacenamiento integrado de útiles

Almacenamiento sencillo y transparente de multimódulos para el sistema de alimentación automática MAS-350, en combinación con un almacenamiento separado para los módulos de lanzadera y los útiles superiores e inferiores. Ambas posiciones de almacenamiento están situadas allá donde se necesitan los útiles, lo que elimina las búsquedas y los paseos innecesarios y permite una sustitución más rápida y sencilla de los útiles.

## E. Programación más sencilla y rápida

E1: La totalmente nueva versión 11 del software intuitivo Insertion Logic TM con Insertion Graphics TM e Integrated Statistic Process Control amplía la funcionalidad reduciendo al mismo tiempo el tiempo de programación. E2: Insertion Logic TM versión 11 le indica el tiempo de operación recomendado para la pieza programada y almacena los errores corregidos durante el proceso de inserción, lo que le permite entregar estos datos junto con las entregas a sus clientes.

## F. Ahorro de energía

Un nuevo sistema hidráulico de velocidad variable reduce el consumo de energía hasta en un 30% en comparación con los sistemas hidráulicos convencionales.

## G. Óptima ergonomía para el operador:

La unidad de control del operador es ajustable en 6 direcciones, lo que permite un acceso sencillo y una excelente visibilidad de las instrucciones en pantalla, en pie o desde un asiento.



D: ALMACENAMIENTO INTEGRADO DE ÚTILES



G: LA UNIDAD DE CONTROL DEL OPERADOR ES AJUSTABLE EN 6 DIRECCIONES