

Caratteristiche tecniche e dimensioni della macchina 824:

Gamma di forza:	regolabile da 4.46kN a 72kN - Modifica opzionale fino 90kN disponibile
Profondità utile:	610 mm
Lunghezza della corsa:	regolabile da 0 a 220 mm
Elettricità:	trifase da 208 a 575 V - 50 o 60 Hz
Motore:	5 HP
Serbatoio olio:	83 litri
Velocità:	fino a 1400 inserzioni l'ora
Ripetibilità:	+ /- 2% della forza impostata
Ingombro:	(PxLxH) 1499mm x 966mm x 2388mm
Gamma fastener:	da M2 a M10
Capacità di aggraffatura	- da calibro 22 a calibro 11 (da 1 a 6 mm) di spessore combinato in acciaio

Per ulteriori informazioni sulla 824 OneTouch-4e e altri prodotti Haeger, visitare il nostro sito web all'indirizzo www.haeger.com o contattare il distributore autorizzato Haeger.

Always the most cost effective solution
for your fastener insertion challenge!



La combinazione della massima
produttività e del controllo di processo
con la facilità di configurazione...
Haeger presenta il nuovissimo:

824

OneTouch 4^e

Sistema di
installazione
fasteners



Haeger USA
Manufacturing Headquarters
811 Wakefield Drive
Oakdale, CA 842511
United States
T +1 209 848 4000

Haeger Europe
Textielstraat 18b
7575 CA Oldenzaal
The Netherlands
T +31 541 530 230

Haeger Asia
99 Middle Chenfeng Road
Kunshan
Jiangsu Province, China
215300
T +86 512 5726 9300

Website: www.haeger.com

www.pemnet.com

E-mail: info@haeger.com



Haeger
a PennEngineering® Company

Haeger
a PennEngineering® Company

A. Dispositivo di cambio automatico dell'utensile inferiore a 4 Stazioni

Un dispositivo con 4 stazioni di attrezzaggio, che posiziona automaticamente fino a 4 diversi utensili nel portautensili inferiore. La massima accessibilità attorno all'utensile inferiore permette l'utilizzo di lamierati con pieghe sulla macchina.

B. Dispositivo di cambio automatico dell'utensile superiore a 4 Stazioni

4 Stazioni di inserimento e 4 posizioni utensile (per un totale di 8 posizioni pre-programmate) forniscono la capacità di alimentare automaticamente fino a 4 diverse dimensioni e tipi di fasteners con un'unica manipolazione. La produttività di un inserimento è di 2,5 secondi, mentre gli utensili vengono cambiati entro 3 secondi. Il rilevamento della lunghezza dei fasteners assicura un PIENO controllo del processo in ogni stazione.

C. Configurazione dell'attrezzaggio facile e veloce su 4 Sistemi modulari di alimentazione automatica MAS 350

Un nuovo design della tazza che incorpora tutte le più recenti tecnologie per l'alimentazione automatica dei fasteners. Un lungo elenco di vantaggi, ma che cosa significa questo per voi?

- Riduzione del tempo per la sostituzione degli utensili 3 minuti a 3 secondi grazie al MAS 350 e al modulo utensili in un pezzo unico.
- Non è più necessaria la predisposizione manuale della tazza. Il software imposta automaticamente in modo corretto la vibrazione, il tempo di espulsione pneumatica e la pressione richiesta per assicurare un'alimentazione dei fasteners priva di errori. dalla tazza piena fino all'ultimo pezzo. Non è richiesto alcun training.



- Il design della tazza più grande insieme al nuovo sistema di alimentazione accetta misure di fasteners da M2 a M10
- La forma più profonda della tazza, permette l'alimentazione di fasteners con lunghezze fino a 40 mm.
- Il nuovo design consente l'uso di un unico dispositivo di uscita fasteners dalla tazza, che permette cambi di utensilerie più veloci e più facili
- La modifica del materiale della nuova tazza consente di diminuire la sporcizia sui fasteners dovuta allo strofinamento di ogni singolo fasteners durante l'alimentazione automatica.
- La posizione di montaggio più bassa facilita il riempimento e lo svuotamento.

D: Magazzino Utensilerie Integrato

L'utilizzo di utensilerie automatiche diventa più semplice e più veloce per riporre nel magazzino separato i moduli a navetta e gli attrezzi superiore e inferiore. Le posizioni di immagazzinamento sono situate là dove è necessario riporre l'attrezzatura, eliminando inutili perdite di tempo per i cambi degli utensili.

E. Programmazione più facile e veloce

E1: L'intuitivo e COMPLETAMENTE RINNOVATO Software Insertion Logic TM Versione 11 con Insertion Graphics TM e il Controllo di processo statistico integrato forniscono ulteriori funzionalità, riducendo il tempo di programmazione.

E2: Il Software Insertion Logic TM V 11 fornisce letempistiche raccomandate per le operatione di inserimento e memorizza gli eventuali errori corretti durante il processo di installazione, consentendo di fornire ai clienti questi dati

F. Risparmio energetico

Il nuovo impianto idraulico a velocità variabile riduce il consumo di energia fino al 30% rispetto ai tradizionali sistemi.

G. La migliore ergonomia per l'operatore.

Il nuovo monitor di controllo dell'operatore può essere regolato fino a 6 direzioni, consentendo un facile accesso e un'ampia visuale sulle istruzioni video stando in piedi o seduti.

D



D: IMMAGAZZINAMENTO UTENSILI INTEGRATI

G



G: IL NUOVO MONITOR DI CONTROLLO DELL'OPERATORE PUÒ ESSERE REGOLATO FINO A 6 DIREZIONI