

824 OT-4e Maschinenspezifikationen und Abmessungen:

Druckbereich:	4.46kN – 72kN, optional 90kN Modifizierung erhältlich
Auslegung:	610 mm
Maximaler Hub:	0 bis 220 mm
Spannungen:	208V bis 575V (3-phasig) / 50 oder 60 Hz
Motor:	5 HP
Ölvorratsbehälter:	83 Liter
Ermöglicht:	bis zu 1400 Verpressungen pro Stunde
Drucktoleranz:	+/-2% des eingestellten Druckes
Platzbedarf:	(LxBxH) 1499mm x 966mm x 2388mm
Dimensionen:	der Einpresselemente M2 bis M10
Klemmfähigkeit:	Stahl mit einer Verbundstärke von 1mm bis 6mm

Weitere Informationen zu dem 824 OneTouch-4e Einpresssystem und weiteren Haeger-Produkten erhalten Sie bei einem Besuch auf unserer Webseite www.haeger.com oder bei Ihrem autorisierten Haeger-Fachhändler.

Always the most cost effective solution
for your fastener insertion challenge!



824

OneTouch 4e XYZ-R

Kombinieren Sie maximale Produktivität und Prozessbeherrschung mit noch einfacheren und schnelleren einrichten... ganz neu von Haeger:

824

OneTouch 4e

Befestiger Einpresssystem



Haeger USA
Manufacturing Headquarters
811 Wakefield Drive
Oakdale, CA 842511
United States
T +1 209 848 4000

Haeger Europe
Textielstraat 18b
7575 CA Oldenzaal
The Netherlands
T +31 541 530 230

Haeger Asia
99 Middle Chenfeng Road
Kunshan
Jiangsu Province, China
215300
T +86 512 5726 9300

Website: www.haeger.com

www.pemnet.com

E-mail: info@haeger.com



Haeger
a PennEngineering® Company

Haeger
a PennEngineering® Company

A. Automatischer 4-Stationen Unter-Werkzeugwechsler

Ein integriertes Magazin mit 4 Bestückungsstationen fährt automatisch frei, taktet und positioniert bis zu vier verschiedene Werkzeuge im unteren Werkzeughalter. Durch maximale Zugänglichkeit am Unterwerkzeug passen auch Teile mit großen Flanschen in die Maschine.

B. Automatischer 4-Stationen Ober-Werkzeugwechsler

Mit den Einpressstationen und 4 Werkzeugpositionen (insgesamt 8 vorprogrammierte Positionen) können in einem Handhabungsvorgang bis zu 4 Befestiger verschiedener Größe und Art automatisch zugeführt werden. Produktivität von einem Einpressvorgang aller 2,5 Sekunden und mit Werkzeugwechsel in nur 3 Sekunden. VOLLE Prozessbeherrschung an jeder Station durch Befestigererkennung und Befestigerlängenerkennung.

C. Schnelle und einfache Werkzeugeinrichtung mit 4-fach modularen Autofeed Systemen MAS 350

Neues einzigartiges Antriebssystem kombiniert mit einer vollkommen neuen Trommelausführung, mit der aller neuesten Technologie zur Vibrationsförderung. Eine lange Liste von Vorteilen, aber was bedeutet das für Sie?

- Einteiliges Werkzeugmodul verkürzt den Werkzeugwechsel von 3 Minuten auf 3 Sekunden
- Keine manuellen Trommeleinstellung erforderlich. Die Software stellt die Trommelvibration, Auswurfzeit und den erforderlichen Luftdruck automatisch ein. Das Ergebnis ist eine fehlerfreie Befestigerzuführung. 'Von der vollen Trommel bis zum letzten Teil.' Zuverlässige Zuführung. Schnelleres Umrüsten. Keine Schulung erforderlich.



- Durch die größere Trommelausführung in Verbindung mit dem neuen Antrieb können Befestiger der Größen M2 bis M10 in der gleichen Trommel zugeführt werden.
- Durch die tiefere Trommelausführung verbunden mit einer neuen Konstruktion des Trommelwerkzeugs können bis zu 40 mm lange Befestiger in der gleichen Trommel zugeführt werden
- Die neue Antriebsausführung ermöglicht ein einteiliges Werkzeug und somit schnellere und einfachere Werkzeugwechsel
- Durch das geänderte Trommelmaterial werden die Befestiger weniger durch Luftstaub und Reibung verunreinigt
- Leichteres Befüllen und Entleeren durch niedrigere Montageposition.

D: Integrierte Werkzeugaufbewahrung

Einfache und transparente Ablage von Multi-Modulen für das Autofeed System MAS-350 kombiniert mit getrennter Ablage für die Shuttlemodule, sowie obere- und untere Werkzeuge. Beide Ablagepositionen befinden sich dort, wo das Werkzeug benötigt wird, so dass unnötiges suchen und herumlaufen entfällt, wodurch der Werkzeugwechsel beschleunigt und vereinfacht wird.

E. Einfachere und schnellere Programmierung

E1: Die VOLLKOMMEN NEU gestaltete intuitive Software Version 11 Insertion Logic™ bietet mit Insertion Graphics™ sowie der integrierten statistischen Prozesssteuerung mehr Funktionalität bei verkürzten Programmierzeiten.

E2: Die Insertion Logic™ V 11 Software, gibt für das programmierte Teil die empfohlene Bearbeitungszeit vor und speichert alle beim Einpressprozess behobenen Fehler, so dass diese Daten bei der Lieferung an den Kunden weitergegeben werden können.

F. Energieeinsparung

Die neue Hydraulik mit variabler Geschwindigkeit verringert den Energieverbrauch gegenüber herkömmlichen Hydrauliksystemen um bis zu 30 %.

G. Bestmögliche Bediener-Ergonomie:

Zum leichten Zugang und zur perfekten Sicht auf die Bildschirmanweisungen im stehen oder sitzen kann das Bediengerät in 6 Richtungen verstellt werden.

D



D: INTEGRIERTE WERKZEUGAUFBEWAHRUNG

G



G: BEDIENGERÄT IN 6 RICHTUNGEN EINSTELLBAR