

Spécifications et dimensions de la machine 824:

Puissance - Adaptable 4.46kN à 72kN – en option 90kN, Modification disponible
Profondeur de col de cygne - 610 mm
Longueur de course - Adaptable 0 à 220 mm
Électrique - 208 à 575V triphasé - 50 ou 60 Hz
Moteur - 5 HP
Réservoir à huile - 83 litres
Vitesse - jusqu'à 1400 insertions par heure
Répétabilité de la pression - +/- 2%
Dimensions de l'empreinte - (L x l x H) 1499mm x 966mm x 2388mm
Gamme d'attaches - M2 à M10
Capacité de clinchage - épaisseur d'acier de 1 mm à 6 mm, épaisseur combinée

Pour de plus amples informations sur la 824 OneTouch-4e et les autres produits Haeger, consultez notre site www.haeger.com ou prenez contact avec votre distributeur Haeger agréé.

Always the most cost effective solution
for your fastener insertion challenge!



Combinant une productivité maximale avec un contrôle des processus et une facilité de configuration... Haeger présente son tout nouveau modèle:

824

OneTouch 4^e

Machine de pose d'inserts:
Sertisseuse



Haeger USA
Manufacturing Headquarters
811 Wakefield Drive
Oakdale, CA 842511
United States
T +1 209 848 4000

Haeger Europe
Textielstraat 18b
7575 CA Oldenzaal
The Netherlands
T +31 541 530 230

Haeger Asia
99 Middle Chenfeng Road
Kunshan
Jiangsu Province, China
215300
T +86 512 5726 9300

Website: www.haeger.com

www.pemnet.com

E-mail: info@haeger.com



Haeger
a PennEngineering® Company

Haeger
a PennEngineering® Company

A. Changement automatique de l'outillage inférieur sur 4 stations

Une cartouche intégrée avec 4 stations d'outillage retire, range et place automatiquement jusqu'à 4 outils différents dans le support d'outils inférieur. Une accessibilité maximale autour de l'outil inférieur permettant d'insérer des pièces avec de grands bords.

B. Changement automatique de l'outillage supérieur sur 4 stations

4 stations d'insertion et 4 positions de l'outillage (avec un total de 8 positions pré-programmées) permettent d'insérer automatiquement jusqu'à 4 tailles et types d'inserts différentes en 1 seule manipulation.

La Productivité : une insertion toutes les 2,5 secondes, tandis que les outils sont changés en 3 secondes.

La détection de l'insert et de sa longueur permet un contrôle TOTAL du processus dans chaque station.

C. Configuration rapide et facile de l'outillage sur les systèmes d'alimentation automatique modulaire pour 4 MAS 350

Un nouveau système d'entraînement unique combiné à un tout nouveau modèle de bol vibrant qui intègre les toutes dernières technologies en matière d'alimentation des bols. Une longue liste d'avantages, qui signifient pour vous :

- Un changement d'outil passant de 3 minutes à 3 secondes par MAS 350 grâce à un outil monobloc..
 - Plus aucune configuration manuelle du bol n'est nécessaire. Le logiciel détermine automatiquement le taux de vibration adéquat, le temps de rejet de l'air et la pression d'air requise pour permettre une alimentation efficace. « Du premier au dernier insert ».
- Une alimentation fiable. Un changement plus rapide. Aucune formation requise.



Un bol plus large ainsi qu'un nouveau système d'entraînement permettant de fixer des inserts allant de M2 à M10, le tout dans le même bol.

Un bol plus profond ainsi qu'un nouveau profil de bol permettant de fixer des inserts allant jusqu'à 44 mm de long, le tout dans le même bol

Un nouveau modèle d'alimentation qui prend en compte 1 pièce d'outil unique, résultant en un changement d'outillage plus rapide et plus aisé.

Un changement de matériau du bol, permettant aux inserts d'être moins salies par 'l'air et la poussière' ou par le frottement.

Une position plus basse qui permet le remplissage et le retrait plus aisé des inserts.

D. Stockage de l'outillage intégré

Un stockage simple et transparent des Multi-Modules pour le système d'alimentation automatique MAS-350 combiné à un stockage séparé des Modules d'alimentation par le haut et des outils supérieurs et inférieurs. Les deux positions de stockage se trouvent à l'endroit où vous avez besoin de l'outillage, évitant des recherches inutiles et permettant des changements d'outils plus rapides et plus aisés.

E. Une programmation plus aisée et plus rapide

E1 : La toute nouvelle Version 11 intuitive du Logiciel Insertion Logic TM qui inclut des graphiques d'insertion TM et un Contrôle de processus statistique intégré permet d'acquérir une plus grande fonctionnalité tout en réduisant le temps de programmation.

E2 : La V 11 Insertion Logic TM vous offre le temps de fonctionnement recommandé pour la partie programmée et enregistre toutes les erreurs corrigées pendant le processus d'insertion, vous permettant de fournir ces données à vos clients en même temps que vos livraisons.

F. Économie d'énergie

Les nouveaux Hydrauliques Vitesse Variable réduisent la consommation d'énergie jusqu'à 30 % comparé aux systèmes hydrauliques conventionnels.

G. La meilleure ergonomie de l'opérateur :

Le boîtier de commande de l'opérateur peut être ajusté dans 6 directions, facilitant l'accès et offrant une vision claire des instructions sur l'écran en étant debout ou assis.

D



D: STOCKAGE DE L'OUTILLAGE INTÉGRÉ

G



G: LE BOITIER DE COMMANDE DE L'OPÉRATEUR PEUT ÊTRE AJUSTÉ DANS 6 DIRECTIONS