

Spécifications et dimensions de la machine 824MSPe:

Puissance -	4.0kN à 72kN – en option 90kN, modification Disponible
Profondeur de col de cygne -	610 mm
Longueur de course -	Adaptable 0 à 220 mm
Électrique -	380V triphasé - 50Hz
Moteur -	5 HP
Réservoir à huile -	83 litres
Vitesse -	jusqu'à 1400 insertions par heure
Répétabilité de la pression -	+/- 2 %
Dimensions de l'empreinte -	(L x l x H) 1499mm x 966mm x 2388mm
Gamme d'attaches -	M2 à M10
Capacité de clinchage -	épaisseur d'acier de 22 à 11 (1 mm à 6 mm), épaisseur combinée

Pour de plus amples informations sur la 824MSPe et les autres produits Haeger, consultez notre site www.haeger.com ou prenez contact avec votre distributeur Haeger agréé.

Always the most cost effective solution
for your fastener insertion challenge!



Sûr, Fiable, Versatile,
Abordable... Haeger !

824

MSPe

Systeme
d'insertion
d'attaches



Haeger USA
Manufacturing Headquarters
811 Wakefield Drive
Oakdale, CA 842511
United States
T +1 209 848 4000

Haeger Europe
Textielstraat 18b
7575 CA Oldenzaal
The Netherlands
T +31 541 530 230

Haeger Asia
99 Middle Chenfeng Road
Kunshan
Jiangsu Province, China
215300
T +86 512 5726 9300

Website: www.haeger.com

www.pemnet.com

E-mail: info@haeger.com



Haeger
a PennEngineering® Company

Haeger
a PennEngineering® Company

A: 824 MSP e

Pression maximale : 8 tonnes (72kN) et profondeur de col de cygne : 24 pouces (610 mm) avec position de rétractation du piston ajustable. La fiabilité et l'efficacité en termes d'énergie d'une machine totalement hydraulique. Machine équipée du système de sécurité Haeger breveté.

B: Système à butée positive

Le système à butée positive offre une méthode facilement adaptable pour maintenir avec précision le point d'arrêt du vérin (enclume) de la machine. Ce système est particulièrement adapté pour améliorer l'uniformité des pièces souples et délicates. Il est également efficace pour l'insertion de petits éléments. Outre sur l'aluminium, ce système fournit également d'excellents résultats d'insertion sur une large variété de matériaux plus souples tels que la fibre de verre, les circuits imprimés et de nombreux matériaux composites ou en plastique.

C: Système d'alimentation automatique modulaire MAS 350 (optionnel)

Le Système d'alimentation automatique modulaire MAS 350 fonctionne avec des écrous, des goujons et des douilles entretoise de tailles M2 à M10. Taille maximale des goujons et des douilles entretoises allant jusqu'à 30 mm.

D: Contrôles TPS

Le Système de protection de l'outillage (TPS) est conçu pour protéger tant l'outillage que les pièces contre tout dommage.

E: Magasin d'outils

un accès rapide et facile à l'outillage

F: TIS Sistema de Inserción de Torreta (opcional)

Instale hasta 4 remaches diferentes en 1 sola operación de piezas. (La opción incluye el software necesario para la programación de operaciones de pieza individuales.)



OUTILLAGE D'ALIMENTATION PAR LE HAUT POUR LES GOUJONS ET LES DOUILLES ENTRETOISE

Permet d'insérer des écrous et des douilles entretoise dans de nombreuses configurations de pièces, en ce compris les inserts proches de brides verticales. Cet outillage permet à l'opérateur de voir l'attache et la vitesse d'insertion.

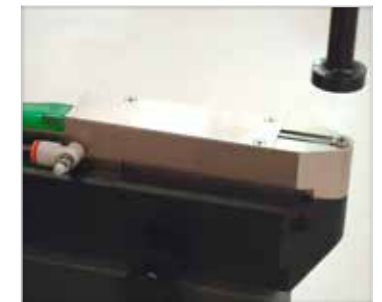


OUTILLAGE D'ALIMENTATION PAR LE HAUT POUR LES ÉCROUS

Idéal pour l'insertion automatique d'écrous et de petites douilles entretoises, plus particulièrement dans des applications qui nécessitent un outillage à vide de petite dimension.

ALIMENTATION PAR LE BAS POUR LES ÉCROUS

Insertion automatique des écrous dans les parties plates ainsi que dans les endroits difficiles à atteindre tels que la partie inférieure d'une bride.



ABFT de la Forme en J pour les brides difficiles à atteindre.



Forme en J manuelle pour les pièces pourvues de petits bords alternés.



NEW



Réglages de poste unique :
Les opérateurs peuvent régler la force, le temps de maintien et la course de remontée sur cet écran.



Multiposte : Multiposte est une option qui permet à l'opérateur d'introduire plusieurs attaches dans un programme. Chaque poste peut être configuré afin d'avoir sa propre force, temps de maintien et course de remontée.



Programmes :
Jusqu'à 999 programmes peuvent être stockés et chargés.



Écran de commande MAS :
Les opérateurs peuvent allumer ou éteindre l'alimentation automatique et ajuster les temps d'éjection et vibrations sur cet écran.

C