

618 MSP *e* Especificaciones y dimensiones de máquina:

Fuerza -	Regulable de 4,0kN a 53kN (900 a 12000 lb)
Repetitividad -	+/- 2% de la fuerza seleccionada
Profundidad de cuello -	457 mm (18")
Carrera -	de 0 a 200 mm (0 a 8,0")
Regulación de la carrera:	de 10 a 150 mm (3/8" - 6")
Depósito de aceite -	38 litros (10 galones)
Motor -	1,5 Kw (2 HP)
Electricidad -	Trifásica de 220 V a 575 V - 50 ó 60 Hz
Espacio en planta -	(LxAxAI) 1143mm x 467mm x 2336mm (44" x 34" x 92")
Rango de Fijaciones -	de M2 a M10
Capacidad de clinchado -	combinación de espesores de 1 a 6 mm

Para obtener más información acerca de la 618MSPe y otros productos Haeger, visite nuestra página web en www.haeger.com o contacte con su distribuidor autorizado Haeger.

Always the most cost effective solution
for your fastener insertion challenge!



Segura, fiable, versátil,
asequible... Haeger!

618

MSP *e*

Sistema de
inserción de
fijaciones



Haeger USA
Manufacturing Headquarters
811 Wakefield Drive
Oakdale, CA 842511
United States
T +1 209 848 4000

Haeger Europe
Textielstraat 18b
7575 CA Oldenzaal
The Netherlands
T +31 541 530 230

Haeger Asia
99 Middle Chenfeng Road
Kunshan
Jiangsu Province, China
215300
T +86 512 5726 9300

Website: www.haeger.com

www.pemnet.com

E-mail: info@haeger.com



Haeger
a PennEngineering® Company

Haeger
a PennEngineering® Company

A: 618MSP e

Fuerza de 54 KN (6 toneladas) y profundidad de cuello de 457 mm (18 pulgadas) con carrera regulable. Con la fiabilidad y eficiencia energética de una máquina íntegramente hidráulica.

Equipada con el sistema de seguridad patentado por Haeger.

Equipamiento de serie con más funciones: Sistema de protección de utillaje (TPS, Tooling Protection System) y Contador de lotes.

B: Sistema de Parada Precisa (Opcional)

El sistema de Parada Precisa proporciona un método fácilmente ajustable y de precisión constante de la carrera de la máquina en el punto de inserción. Se trata de un sistema especialmente idóneo para la mejora de la uniformidad en piezas blandas y delicadas. También resulta eficaz al insertar pequeñas fijaciones. Además de en aluminio, el sistema también proporciona excelentes resultados de inserción en una amplia variedad de materiales más blandos, tales como fibra de vidrio, tarjetas de circuito impreso y muchos materiales de plástico o composite.

C: Sistema de alimentación automática modular MAS 350 (Opcional)

El cliente tiene la opción de escoger sistema de alimentación en función del utillaje automático que desee. Las longitudes máximas de pernos y separadores son hasta 30 mm.

D: Control TPS integrado

El Sistema de protección de utillaje (TPS, Tooling Protection System) está diseñado para proteger los útiles y las piezas de cualquier daño durante la producción.

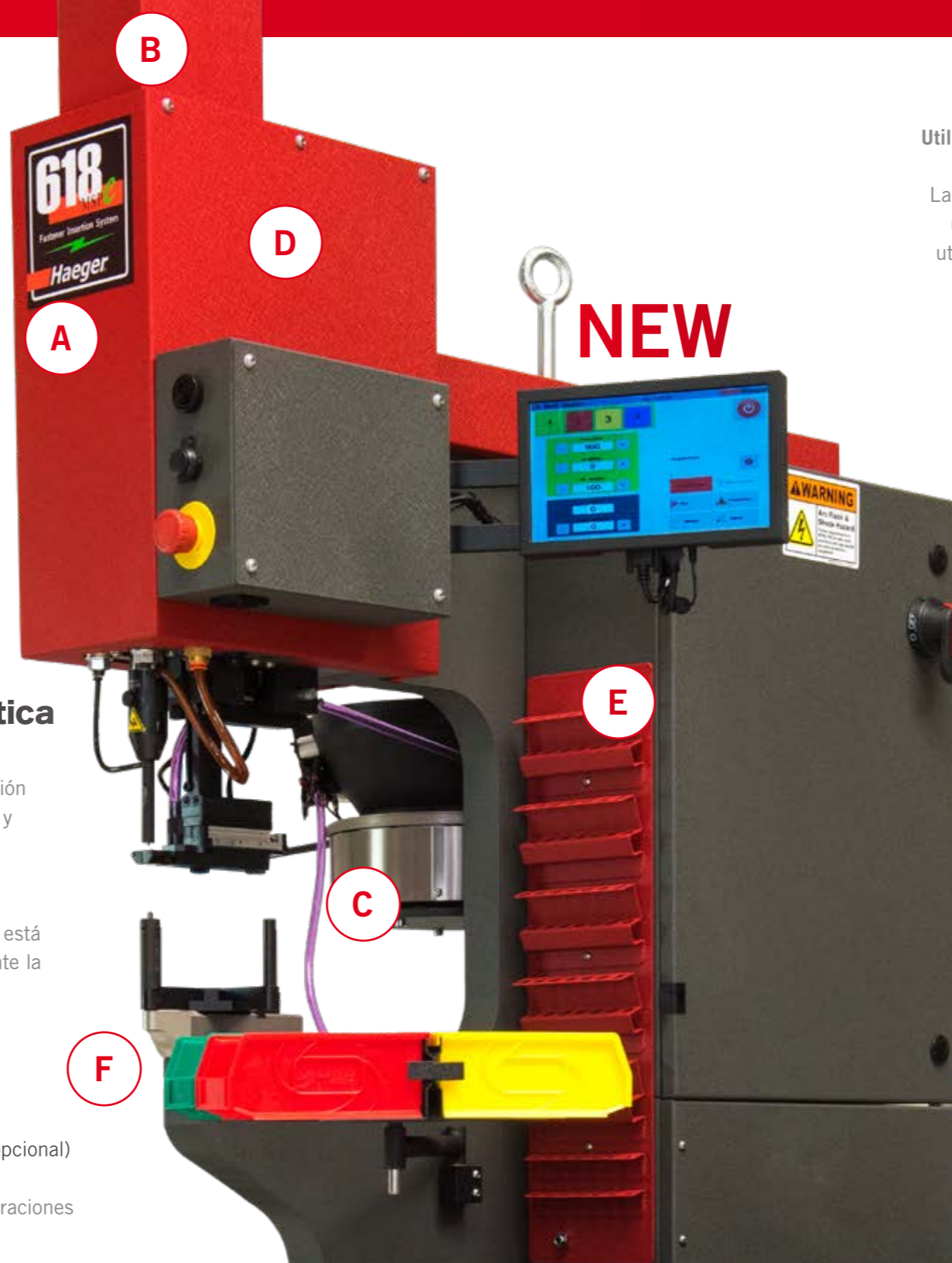
E: Almacén de herramientas

Permite un acceso rápido y fácil a las herramientas.

F: Sistema de Inserción de Torreta (opcional)

Instale hasta 4 remaches diferentes en 1 sola operación de piezas.

(La opción incluye el software necesario para la programación de operaciones de pieza individuales.)



Utillaje con plataforma multi-lanzadera para tuercas, pernos y separadores.

La plataforma multi-lanzadera proporciona un intercambio rápido y sencillo entre el utillaje de tuercas, pernos y separadores.

Posibilitando un cambio de utillaje en un total de 2 minutos sin necesidad de alineación.

El cambio de utillaje manual y la configuración del utillaje automático es mucho más rápido y sencillo.



UTILLAJE DE ALIMENTACIÓN INFERIOR PARA TUERCAS (ABFT)

Inserción automática de tuercas en piezas planas, así como en orificios de difícil acceso, tales como los situados en la cara inferior de alas plegadas.



El soporte en J para utillaje automático se usa para insertar en alas plegadas de difícil acceso



El soporte en J para utillaje manual se usa para pequeñas cajas y alas cortas plegadas de difícil acceso



C

NEW



Configuración en una única pantalla: El operario puede ajustar la fuerza, el temporizador de permanencia y la carrera desde esta única pantalla.



Multi-estación: Es una opción que permite al operario insertar más de una fijación en un solo programa. Cada estación puede ser configurada para tener su propia fuerza, temporización y regulación de la carrera..



Programas: Hasta 999 programas pueden ser almacenados y cargados.



Control del alimentador MAS: El operario puede conectar o desconectar la alimentación automática, configurar el tiempo de expulsión y la vibración en esta pantalla.