

Caratteristiche tecniche e dimensioni della macchina 618MSPe:

Forza di Montaggio:	4kN - 53kN
Ripetibilità della forza di montaggio:	+ /- 2% della forza impostata
Luce utile:	457mm
Lunghezza corsa cilindro:	0 a 200 mm
Corsa di discesa cilindro regolabile:	da 10 a 150 mm
Capacità serbatoio olio:	39 litri
Motore:	2 HP
Tensione:	trifase da 380 V - 50 Hz
Dimensione macchina:	(PxLxH) 1143mm x 864mm x 2336mm
Diametri del fasteners:	da M2 a M10

Per ulteriori informazioni sulla 618MSPe e altri prodotti Haeger, visitare il nostro sito web all'indirizzo www.haeger.com o contattare il distributore autorizzato Haeger.

Always the most cost effective solution
for your fastener insertion challenge!



Sicura, affidabile, versatile,
economica... Haeger!

618

MSPe

Sistema
d'inserimento
fastener



Haeger USA
Manufacturing Headquarters
811 Wakefield Drive
Oakdale, CA 842511
United States
T +1 209 848 4000

Haeger Europe
Textielstraat 18b
7575 CA Oldenzaal
The Netherlands
T +31 541 530 230

Haeger Asia
99 Middle Chenfeng Road
Kunshan
Jiangsu Province, China
215300
T +86 512 5726 9300

Website: www.haeger.com

www.pemnet.com

E-mail: info@haeger.com



Haeger
a PennEngineering® Company

Haeger
a PennEngineering® Company

A: 618MSP e

6 tonnellate (53kN) di forza del cilindro e profondità utile di 18 pollici (450 mm). Affidabilità e efficienza energetica di una macchina totalmente idraulica. Dotata del Sistema di sicurezza brevettato Haeger. **Nuovi** dispositivi aggiunti all'equipaggiamento standard: Sistema Protezione Utensili (TPS) e Conta Pezzi Digitale.

B: Dispositivo di Sosta Punzone (opzionale)

Il Dispositivo di Sosta Punzone garantisce una maggiore precisione del punto di arresto del cilindro, adatto per migliorare l'inserimento di fasteners su pezzi teneri e delicati o in spazi ridotti. Oltre all'alluminio, il dispositivo fornisce anche eccellenti risultati d'inserimento fasteners in una vasta gamma di materiali teneri come le schede per circuito stampato, materiali compositi e plastica.

C: Sistema di alimentazione automatica modulare MAS 350 (opzionale)

Il Sistema di alimentazione automatica modulare MAS 350 è compatibile con dadi, prigionieri e distanziali con misure da M2 fino a M10 e lunghezza massima 30 mm.

D: Comandi del TPS

Il Sistema di protezione utensili (TPS) è utilizzato per proteggere da eventuali danni sia gli utensili che il vostro pezzo da lavorare.

E: Porta Utensili

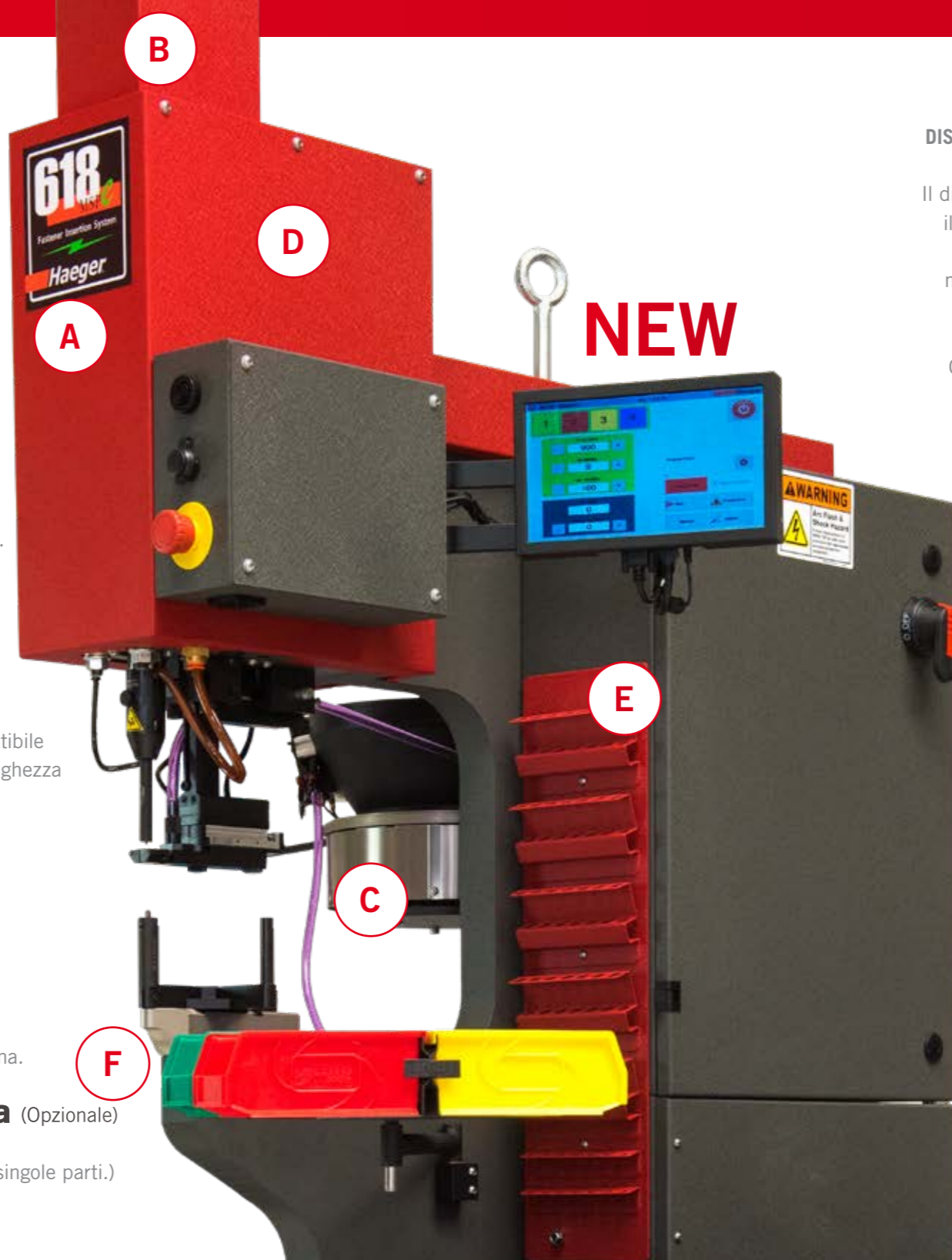
Permette un accesso rápido y fácil a las herramientas.

Il porta utensili a vista permette di velocizzare l'attrezzaggio macchina.

F: Sistema di Inserimento a Torretta (Opzionale)

Inserire fino a 4 diversi fastener in una sola manipolazione.

(L'opzione include il software richiesto per la programmazione della singole parti.)



DISPOSITIVO NAVETTA PER L'INSTALLAZIONE DI PRIGIONIERI E DISTANZIALI

Il dispositivo navetta Multi-Shuttle velocizza il cambio utensileria automatica per dadi, prigionieri e distanziali in meno di 2 minuti totali, senza nessuna procedura di allineamento.

Questo dispositivo aumenta la velocità di inserimento fasteners.



UTENSILERIA AUTOMATICA PER DADI DAL BASSO (ABFT)

L'utensileria automatica per dadi dal basso, facilita l'inserimento per dadi dal basso, facilita l'inserimento di dadi in pezzi piani o in fori difficili da raggiungere, come quelli su lato inferiore di una piega.

Staffa a J per l'utensileria dadi dal basso ABFT per pieghe difficili da raggiungere.



Staffa a J manuale per l'inserimento di dadi/prigionieri/distanziali per pieghe difficili da raggiungere



C

NEW



Messa a punto stazione singola: L'operatore può impostare la Forza di installazione, il Tempo di sosta punzone e la regolazione corsa di risalita del punzone, per ogni singola stazione utilizzando il Touch-screen.



Multi-Station: La Multi-Station è un'opzione che consente all'operatore di inserire diversi fasteners in un programma. Ogni stazione può essere configurata con ogni singola forza, tempo di sosta punzone e la regolazione corsa di risalita del punzone.



Programmi: Fino a 100 programmi possono essere memorizzati nel Touch-Screen.



MAS Control screen: Controllo Alimentazione Automatica MAS: L'operatore può attivare o disattivare la tazza vibrante e può variare i tempi di espulsione fasteners, di vibrazione dal Touch-Screen.