

Spécifications et dimensions de la machine 618MSP *e* :

Puissance -	4,0kN – 53kN
Répétabilité de la pression	+/- 2%
Profondeur de col de cygne -	457 mm
Longueur de course -	0 à 200 mm
Course ascendante ajustable - 3/8" -	10 à 150 mm
Réservoir à huile -	39 litres
Pompe -	2 HP
Électrique -	380V triphasé - 50Hz
Dimensions de l'empreinte -	(LxLxH) 1143mm x 864mm x 2336mm
Gamme d'attaches -	M2 à M10

Pour de plus amples informations sur la 618MSPe et les autres produits Haeger, consultez notre site www.haeger.com ou prenez contact avec votre distributeur Haeger agréé.

Always the most cost effective solution
for your fastener insertion challenge!



Sûr, Fiable, Versatile,
Abordable... Haeger !

618

MSP *e*

Systeme
d'insertion
d'attaches



Haeger USA
Manufacturing Headquarters
811 Wakefield Drive
Oakdale, CA 842511
United States
T +1 209 848 4000

Haeger Europe
Textielstraat 18b
7575 CA Oldenzaal
The Netherlands
T +31 541 530 230

Haeger Asia
99 Middle Chenfeng Road
Kunshan
Jiangsu Province, China
215300
T +86 512 5726 9300

Website: www.haeger.com

www.pemnet.com

E-mail: info@haeger.com



Haeger
a PennEngineering® Company

Haeger
a PennEngineering® Company

A: 618MSP e

Pression maximale : 6 tonnes (53kN) et profondeur de col de cygne: 18 pouces (457 mm). La fiabilité et l'efficacité en termes d'énergie d'une machine totalement hydraulique. Machine équipée du système de sécurité Haeger breveté. Le Minuteur pour Temps de Mise en Pression, idéal pour le sertissage dans les matériaux durs. Position de rétractation du piston ajustable.

B: Système à butée positive (optionnel)

Le système à butée positive offre une méthode facilement adaptable pour maintenir avec précision le point d'arrêt du vérin (enclume) de la machine. Ce système est particulièrement adapté pour améliorer l'uniformité des pièces souples et délicates. Il est également efficace pour l'insertion de petits éléments. Outre sur l'aluminium, ce système fournit également d'excellents résultats d'insertion sur une large variété de matériaux plus souples tels que la fibre de verre, les circuits imprimés et de nombreux matériaux composites ou en plastique.

C: Système d'alimentation automatique modulaire MAS 350 (optionnel)

Le Système d'alimentation automatique modulaire MAS 350 fonctionne avec des écrous, des goujons et des douilles entretoise de tailles M2 à M10. Taille maximale des goujons et des douilles entretoises allant jusqu'à 30 mm.

D: Contrôles TPS

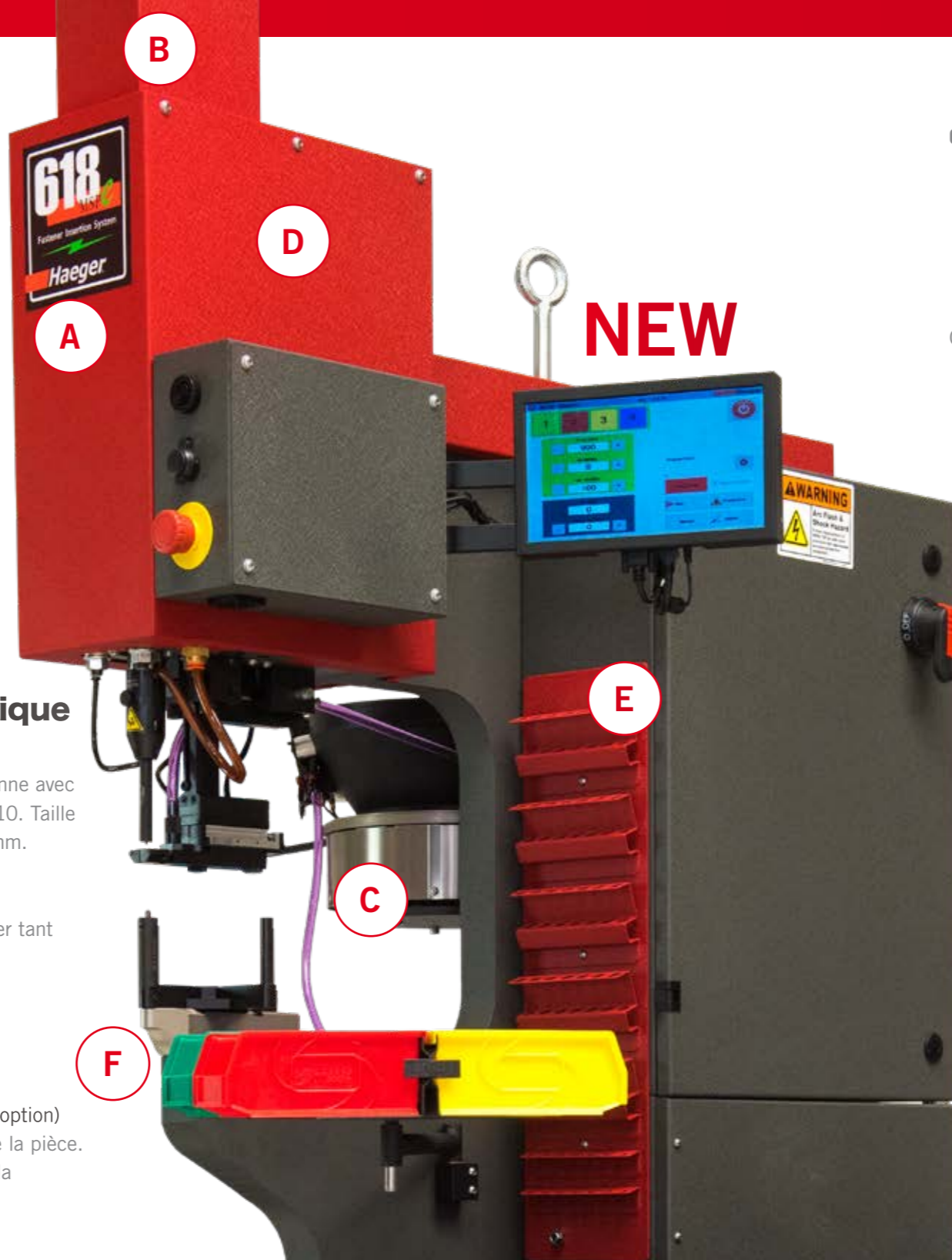
Le Système de protection de l'outillage (TPS) est conçu pour protéger tant l'outillage que les pièces contre tout dommage.

E: Magasin d'outils

un accès rapide et facile à l'outillage

F: Système d'Insertion à Tourelle (en option)

Installez jusqu'à 4 éléments de fixation en 1 manipulation unique de la pièce. (L'option comprend le logiciel nécessaire pour la programmation de la manipulation unique de la pièce.)



OUTILLAGE D'ALIMENTATION PAR LE HAUT POUR LES GOUJONS ET LES DOUILLES ENTRETOISE

Permet d'insérer des écrous et des douilles entretoise dans de nombreuses configurations de pièces, en ce compris les inserts proches de brides verticales. Cet outillage permet à l'opérateur de voir l'attache et la vitesse d'insertion.

OUTILLAGE D'ALIMENTATION PAR LE HAUT POUR LES ÉCROUS

Idéal pour l'insertion automatique d'écrous et de petites douilles entretoises, plus particulièrement dans des applications qui nécessitent un outillage à vide de petite dimension.

ALIMENTATION PAR LE BAS POUR LES ÉCROUS

Insertion automatique des écrous dans les parties plates ainsi que dans les endroits difficiles à atteindre tels que la partie inférieure d'une bride.

ABFT de la Forme en J pour les brides difficiles à atteindre.

Forme en J manuelle pour les pièces pourvues de petits bords alternés.



NEW



C



Réglages de poste unique :
Les opérateurs peuvent régler la force, le temps de maintien et la course de remontée sur cet écran.



Multiposte : Multiposte est une option qui permet à l'opérateur d'introduire plusieurs attaches dans un programme. Chaque poste peut être configuré afin d'avoir sa propre force, temps de maintien et course de remontée.



Programmes :
Jusqu'à 999 programmes peuvent être stockés et chargés.



Écran de commande MAS :
Les opérateurs peuvent allumer ou éteindre l'alimentation automatique et ajuster les temps d'éjection et vibrations sur cet écran.