

Presentamos la Haeger T-Series

Precisión. Productividad. Confianza.

La Haeger T-Series es la siguiente evolución en la instalación automatizada de insertos. Diseñada para cumplir con las altas exigencias de la producción moderna de lámina metálica, combina tecnología de prensa comprobada con un sistema de posicionamiento XYZ, lo que permite la inserción totalmente automatizada y sin operador de hasta 8 insertos diferentes en una sola pieza.

Diseñada para la fabricación de gabinetes de servidores

La T-Series, disponible en tres modelos optimizados, se adapta perfectamente a diferentes necesidades de producción:

- **T600:** Diseñada para componentes compactos en forma de caja, como los interiores de racks de 19". Con un recorrido extendido del eje Z, permite trabajar con pestañas de hasta 140 mm de altura para inserción de tuercas o 120 mm para pernos — incluso cuando las pestañas están en posición vertical.
- **T1200:** El modelo flexible y versátil. Ideal para una amplia variedad de piezas y entornos de producción mixta, ofrece el equilibrio perfecto entre rango de trabajo y espacio ocupado.
- **T2400:** Diseñada para componentes grandes y planos, como los paneles laterales de gabinetes. Admite piezas de hasta 2400 mm de longitud, con capacidad para pestañas de entre 50 y 70 mm de altura — optimizada para piezas anchas pero poco profundas.

Adiós a los errores manuales

Con piezas complejas y gran cantidad de insertos, la inserción manual es lenta y propensa a errores. La T-Series elimina los errores del operador al automatizar todo el proceso. Una cámara 3D integrada asegura la alineación precisa de la pieza e inspecciona cada inserto después de la instalación — verificando posición, altura y diámetro. Esto se traduce en menos defectos, menor desperdicio y calidad constante, incluso en producciones de gran volumen.

Rápida. Flexible. Totalmente automatizada.

La T-Series cuenta con una mesa XYZ de alta velocidad que posiciona cada punto de inserción con precisión milimétrica. Una vez cargada la pieza, el sistema se encarga de la selección de herramientas, alimentación de insertos, instalación e inspección de calidad.

Se pueden configurar hasta 8 alimentadores vibratorios por sistema, lo que permite transiciones fluidas entre diferentes tipos de insertos. Los cambiadores automáticos de herramientas (superior e inferior) eliminan además la necesidad de intervención manual, incluso durante producciones con piezas mixtas.

Diseñada para velocidad y confiabilidad

En su núcleo, la T-Series funciona con el sistema de prensa servoaccionada de Haeger — la misma tecnología que impulsa la 824E-Drive. Esto garantiza ciclos de alta velocidad, control preciso de fuerza y recorrido, y un tiempo de inserción de insertos de solo 3 a 5 segundos (excluyendo el movimiento de la mesa). Ya sea que busques velocidad, consistencia o control del proceso, la T-Series lo ofrece todo.



Haeger T-Series

Conectividad e integración inteligentes

Diseñada para la Industria 4.0, la T-Series está lista para integrarse con sistemas MES, celdas robotizadas y líneas de producción completas. Su sistema de control PMCS admite protocolos de comunicación estándar para facilitar el intercambio de datos y la supervisión remota.

En un entorno completamente automatizado, un puente robotizado puede cargar las piezas directamente desde los palets, eliminando por completo la intervención humana. La programación es rápida e intuitiva mediante la importación CAD y la gestión de recetas — ideal para producciones variadas y de ritmo acelerado.

Certificada para la automatización a nivel global

Todos los modelos de la T-Series cuentan con certificación CE y cumplen con las normas internacionales de seguridad, garantizando conformidad en operaciones a nivel global.

Automatiza con confianza

Ya sea que produzcas miles de piezas idénticas o gestiones una amplia variedad de componentes, la Haeger T-Series te da una ventaja competitiva. Reduce la dependencia de mano de obra, elimina errores y aumenta la eficiencia de producción — con el sistema de instalación de insertos más inteligente que hemos creado.

Contáctanos hoy mismo para conocer cómo la T-Series puede optimizar y transformar tu operación.

Especificaciones	PAT600-E	PAT1200-E	PAT2400-E
Tipo de sistema de control	Actuador eléctrico, control de movimiento, sistema de cámara 3D, sistema de control PMCS		
Rango de fuerza	8 a 80KN	8 a 80KN	8 a 80KN
Repetibilidad	± 1 kN (10 kN – 60 kN) ± 1 % del ajuste de fuerza / ± 0.02 mm del ajuste de posición		
Longitud de carrera	0-300mm	0-200mm	0-200mm
Velocidad	Descenso/retracción del pistón máx. 200 mm/s		
Alimentación automática / cambio de herramienta	Alim. sup. de 4 estaciones	Alim. sup. de 8 estaciones	Hasta 8 estaciones
Bowl de alimentación	MAS350	MAS350	MAS350
Rango de procesamiento de panel	600mm x 600mm	1200mm x 800mm	0mm x 800mm
Altura del reborde de panel	Tuerca 140mm, perno	Tuerca 70mm, Perno 50mm	Tuerca 70mm, Perno 50mm
Capacidad de clinchado	Grosor combinado de 1mm a 6mm		
Peso del panel	40Kg Máx.	40Kg Máx.	40Kg Máx.
Rango de insertos	M2.5-M8	M2.5-M8	M2.5-M8
Requisito de aire	6-7 Bar	6-7 Bar	6-7 Bar
Requisito eléctrico	380-400V trifásico 50 o 60Hz		
Potencia	13kW	13.5kW	13.5kW
Dimensiones (PxAxH)	2700mmx3000mm x2600mm	3000mmx3800mm x2490mm	3100mm x6600mm x2490mm
Peso	4300Kg	4500Kg	6200Kg