

Haeger® 824™ eDrive™

Präzision trifft Nachhaltigkeit – die 824 eDrive.

Die neue Haeger 824 eDrive verfügt über ein fortschrittliches servogesteuertes System zur Befestigungselemente-Setzung – mit präziser Steuerung, hoher Effizienz und gleichbleibender Leistung. Im Gegensatz zu herkömmlichen Systemen arbeitet die eDrive sauber: ohne Öl, mit weniger Lärm und deutlich geringerem Energieverbrauch. Ein hochwertiger Kugelgewindetrieb sorgt für eine gleichmäßige Bewegung, langfristige Zuverlässigkeit und präzise Krafteinleitung – für eine leistungsstarke und nachhaltige Produktion.

Kraft- oder Positionsregelung – Präzision ohne mechanische Anschläge:

Die 824 eDrive kommt ohne traditionellen Anschlag aus. Statt mechanischer Justierung können Bediener Einpresstiefe oder Kraft direkt über die Software definieren – schneller, präziser und mit geringerem Fehlerrisiko.

Das System bietet zwei hochpräzise Regelmodi:

- Kraftgeregelter Betrieb mit $\pm 1\%$ Genauigkeit bezogen auf die maximale Kraft von 80 kN
- Positionsgeregelter Betrieb mit einer Wiederholgenauigkeit von $\pm 0,02$ mm

Das ermöglicht hervorragende Ergebnisse bei empfindlichen oder variablen Werkstoffen wie Aluminium, Verbundwerkstoffen, Glasfaser, Kunststoffen und Leiterplatten. Das Servosystem garantiert gleichbleibende Qualität bei minimalem Einrichtaufwand – und verbessert so Effizienz, Genauigkeit und Wiederholbarkeit in zahlreichen Anwendungen.

Zuverlässige und zertifizierte Arbeitssicherheit:

Die Haeger 824 eDrive ist mit dem bewährten Sicherheitssystem von Haeger ausgestattet – für Schutz, Normenkonformität und Benutzerfreundlichkeit. Im Zentrum steht das **Tooling Protection System (TPS)**, das Werkzeuge und Werkstücke aktiv vor Schäden beim Setzen schützt.

Ergänzt wird dies durch eine zweite, redundante Sicherheitsebene, die jederzeit den **Schutz des Bedienpersonals** gewährleistet. Das System ist vollständig **CE-konform** und erfüllt die strengen Anforderungen der **Performance Level d (PL d)** – für einen sicheren Betrieb über den gesamten Arbeitstag hinweg, auch ohne zusätzliche Schutzmaßnahmen.

Mit intelligenter Überwachung und zweifacher Absicherung bietet die 824 eDrive hohe Produktivität bei gleichzeitigem Sicherheitsgefühl am Arbeitsplatz.



Haeger® 824™ eDrive™

Leistungsfähige Software – Automobilqualität mit vertrauter Haeger InsertionLogic:

Die 824 eDrive läuft auf einer industriellen Softwareplattform, die ursprünglich für die Automobilindustrie entwickelt wurde. Sie wurde für hochwertige Automatisierungsumgebungen konzipiert und bietet **volle Kompatibilität mit Roboterzellen** sowie **zuverlässige Kommunikationsprotokolle** – vielfach bewährt in weltweiten Fertigungssystemen.

Integrierte Qualitätsfunktionen umfassen die Echtzeit-Überwachung von Kraft-Weg-Diagrammen bei jedem Setzvorgang. Sämtliche Prozessdaten werden erfasst und stehen für spätere Analysen oder zur Rückverfolgbarkeit zur Verfügung.

Zur Unterstützung ist die Maschine mit einem **größeren HMI** ausgestattet, das gleichzeitig das Kraft-Weg-Diagramm und die vertraute **Haeger InsertionLogic-Oberfläche** anzeigt. Alle bewährten InsertionLogic-Funktionen – einschließlich Programmerstellung, Auftragsverwaltung und Bedienerführung – bleiben unverändert erhalten und ermöglichen eine nahtlose Umstellung für erfahrene Haeger-Nutzer.

Volle Werkzeugkompatibilität – Schutz Ihrer Investitionen:

Die 824 eDrive ist vollständig kompatibel mit vorhandenen Haeger-Werkzeugen. Bewährte Erweiterungen wie das **Single Part Handling System mit TIS** und das **Productivity Package** inklusive **MAS350 Zuführsystem** und **Shuttle-Plattform** sind optional erhältlich.

Unabhängig davon, ob **manuelle** oder **automatisierte** Werkzeugsysteme verwendet werden – einschließlich fortschrittlicher Systeme wie ABFT-Unterzuführung – lässt sich alles nahtlos in die neue Maschine integrieren. Das garantiert einen reibungslosen Übergang, maximale Wiederverwendbarkeit und den Schutz Ihrer bisherigen Investitionen in Haeger-Zubehör.

Specifications

Kraftbereich	449 lbs. (2 kN) bis 17.969 lbs. (80 kN)
Antriebssystem	Servozyylinderantrieb / Kugelgewindetrieb
Wiederholgenauigkeit	±1 % der Krafteinstellung ±0,02 mm der Positionseinstellung
Luftversorgung	6–7 bar, Leitungsdurchmesser mind. 12 mm
Stromversorgung	380–400 V, 3-phasig, 50 oder 60 Hz
Ausladung	610 mm (24 Zoll)
Hub	0–200 mm (0–8 Zoll)
Einstellbarer Aufhub	10–150 mm (3/8–6 Zoll)
Leistungsaufnahme	5,3 kW
Geschwindigkeit	200mm/s
Befestigungselementbereich	M2 bis M10
Abmessungen (L × B × H)	1535 mm × 915 mm × 2350 mm