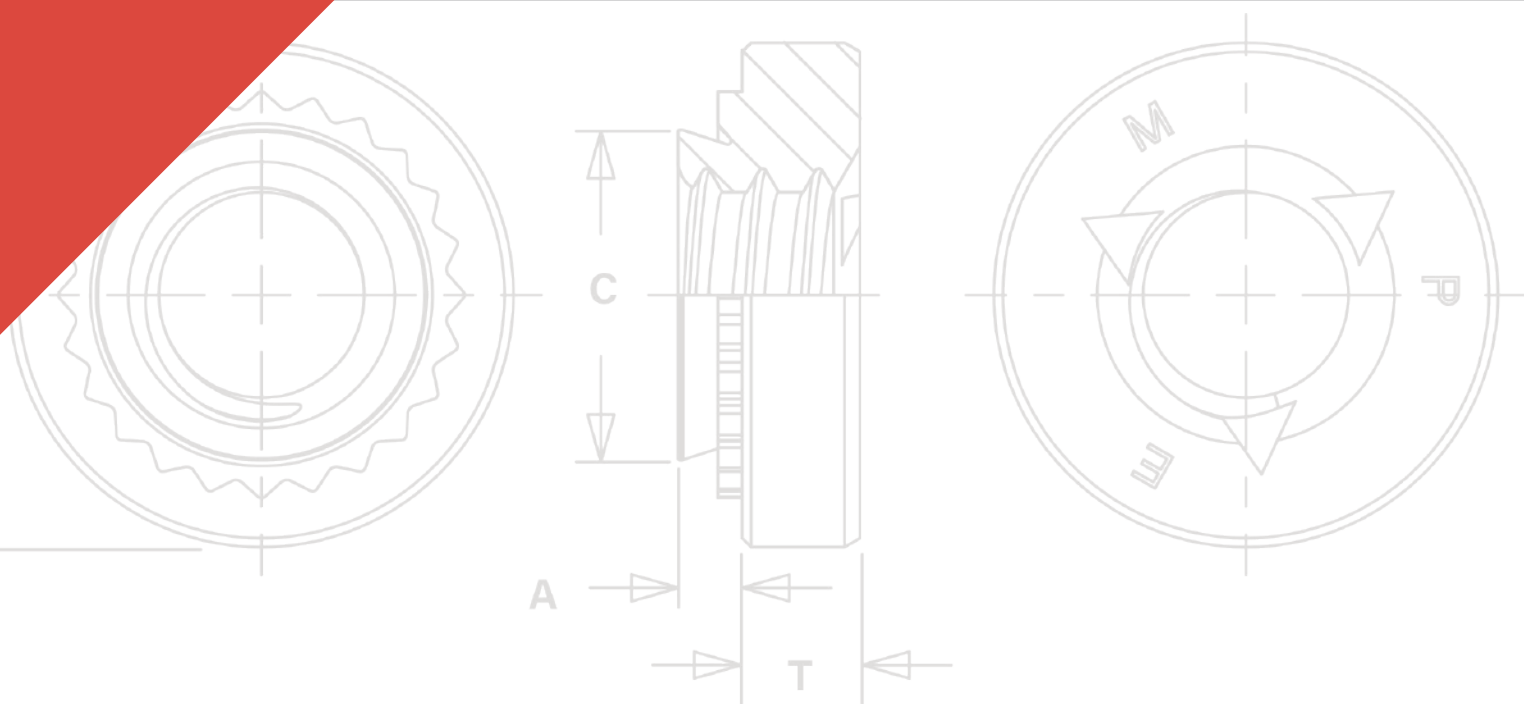


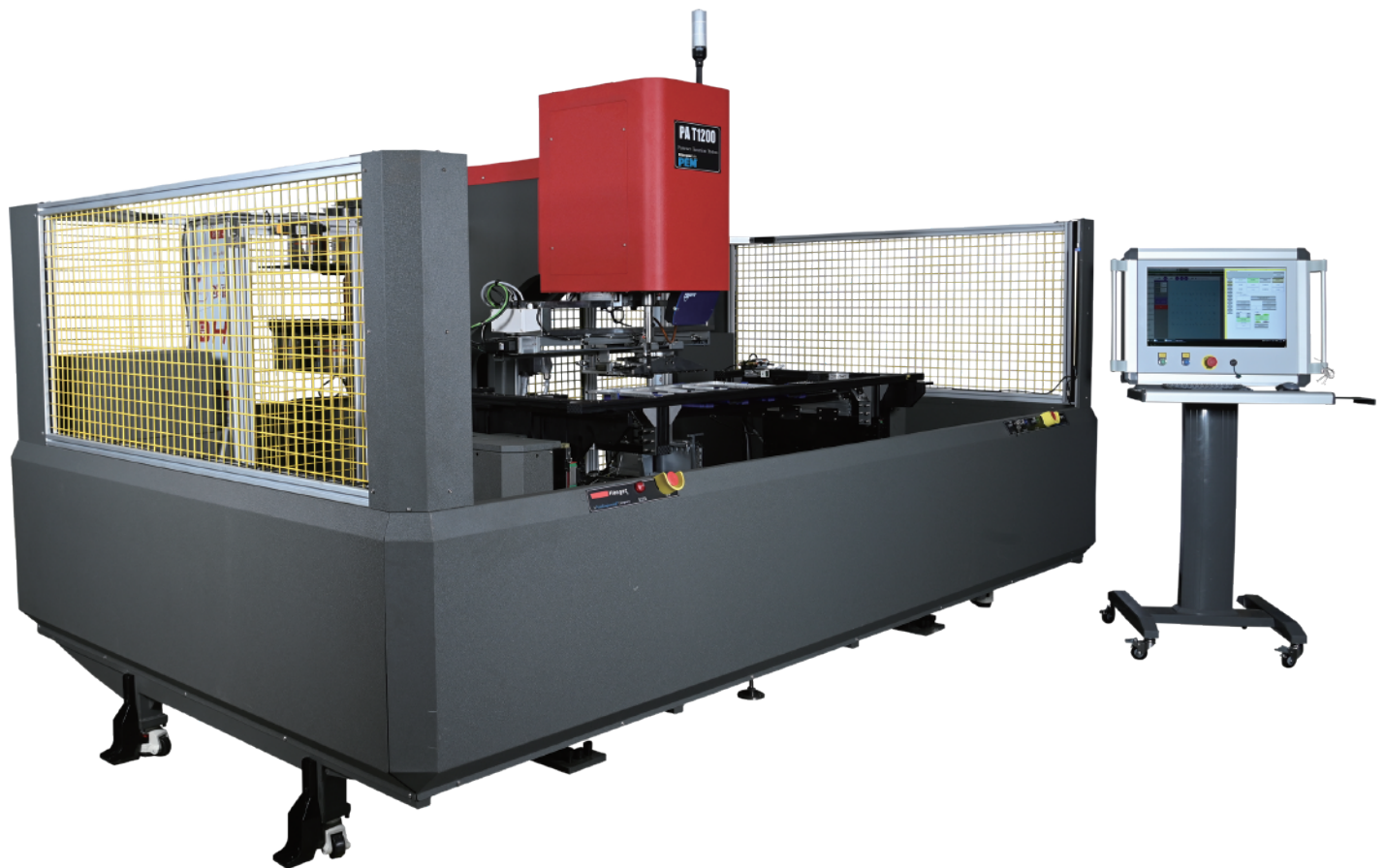
紧固件压铆机



Haeger By
PEM® PAT1200-E™

产品特点 & 优势

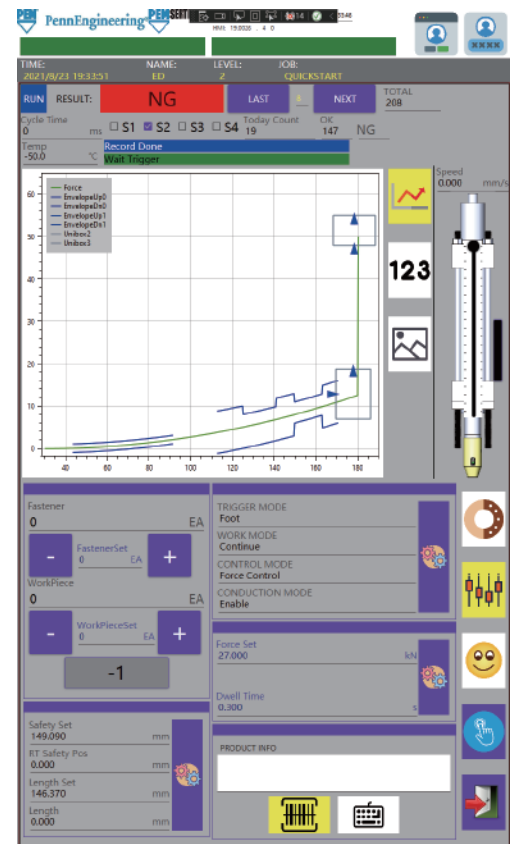
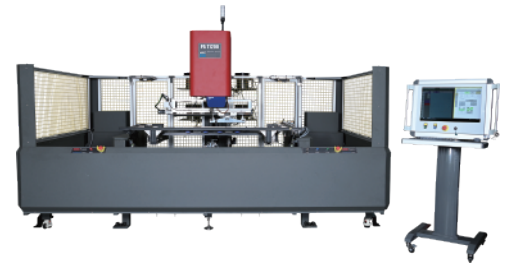
- 支持将 8 种不同类型的 PEM® 紧固件安装至同一面板上
- 伺服高速系统，支持 3~4 秒完成一个紧固件的安装
- 对整个安装过程全程进行监控，并且可选择内部或外部存储过程曲线
- 上模与下模自动切换
- 支持 3D 视觉系统进行高精度安装



规格与尺寸

型号	PAT1200-E
适用工件尺寸	1200mm x 800mm
折弯避位高度	70mm 最大
最大折弯断差高度	70mm 最大
工件重量	40kg
工件类型	金属面板，折弯前与折弯后
压铆系统	伺服电缸
铆压力	8-80kN
铆压行程	200mm
铆压力重复精度	±1% F.S.
位移重复精度	±0.02mm
节拍	3-5 秒/个
送料系统	8 工位，8 种不同类型的紧固件（顶部送料）
振动盘类型	MAS-350 / MAS-9 (optional)
适用紧固件范围	M2.5-M8
视觉系统	3D camera system
XYZ 速度	X: 600 mm/s; Y: 600 mm/s; Z: 300 mm/s
XYZ 重复定位精度	XY: ±0.01mm, Z: ±0.02mm
移动平台 Z 轴极限	最大升降行程 120mm
电压	380VAC 三相五线
电源开关	漏电保护，40A
功率	13.5kW
气压	0.6Mpa
视觉定位系统	支持
漏铆、铆偏检测	支持
补压功能	支持
送料补压功能	支持
手动设置点位补压功能	支持
机器人桁架自动上下料	支持
设备尺寸	3000mm x 4000mm x 2490mm
设备重量	4500kg
安全	CE 认证

关于 PAT1200-E 和 Haeger® 其它产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。



Haeger® 隶属于全球领先的整合性紧固解决方案提供者 — PennEngineering® 宾科集团，后者成立于 1942 年，总部位于美国宾夕法尼亚 Danboro，旗下拥有自扣紧紧固件领导品牌 PEM®、紧固件安装品牌 Haeger®、PEMSerter® 以及工业和汽车定制紧固方案品牌 Heyco®、Atlas®、Profil® 等。



1 年
机器质保



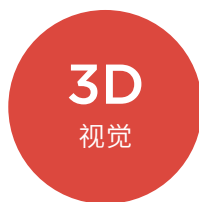
80 年
紧固经验



100 亿颗
年均紧固安装量



保障安全与寿命
降低维护成本



直接快速定位
无需移动拍照



成熟接口模块
根据需求调用

所有 PEM® 产品都符合我们严格的质量标准。如果您需要额外行业或其它特定的质量认证，则需要提供特殊程序和 / 或零件号。请联系您当地的销售办事处或代表以获取更多信息。[常规信息](#)可在我们网站的技术支持板块获得。规格若有更改，恕不另行通知。请访问网站，获取本宣传册的最新版。

PennEngineering®



中国 电话: +86 21 5695 4988 • 电子邮箱: salesgreaterchina@pemnet.com

www.haeger.com • www.pemnet.com



宾科官方微信公众号



宾科在线商城