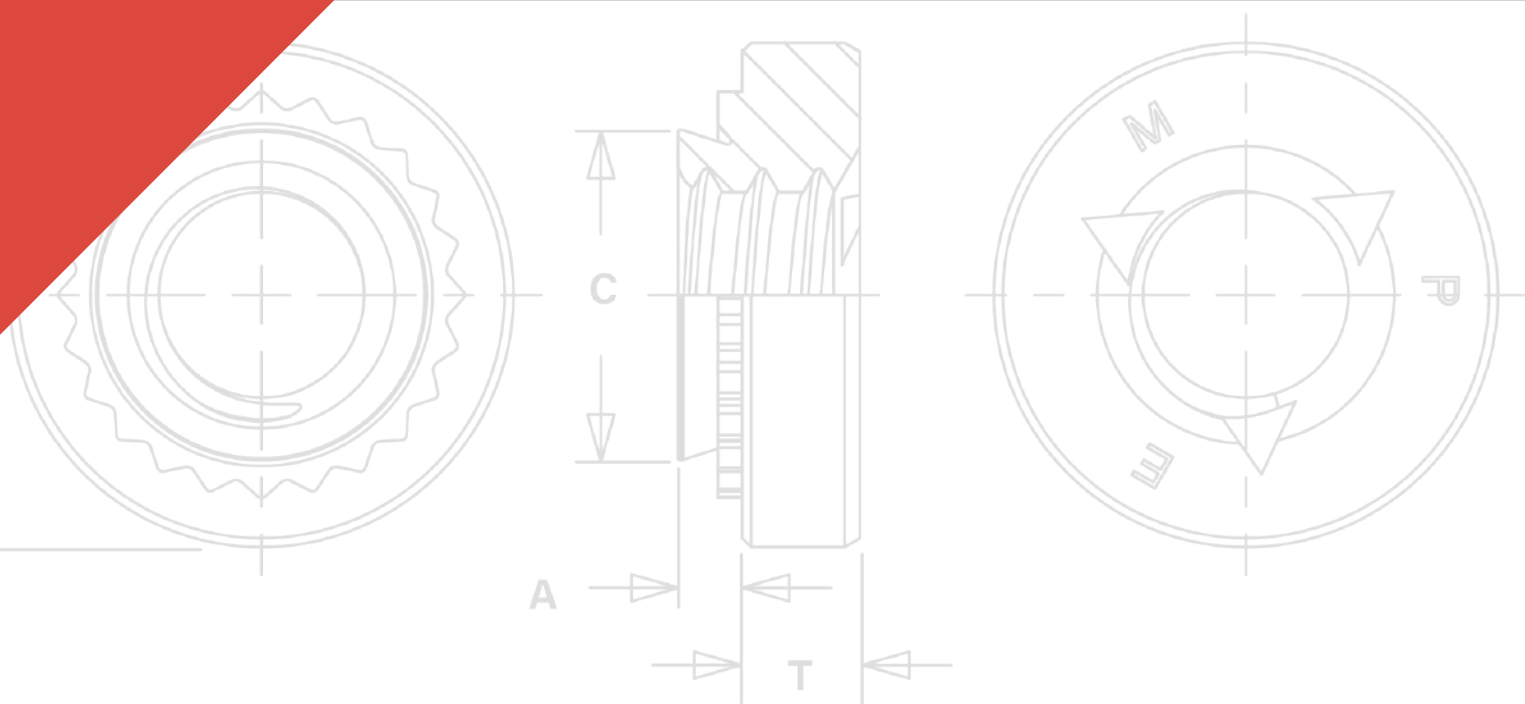


Haeger® By
PEM®



紧固件压铆机



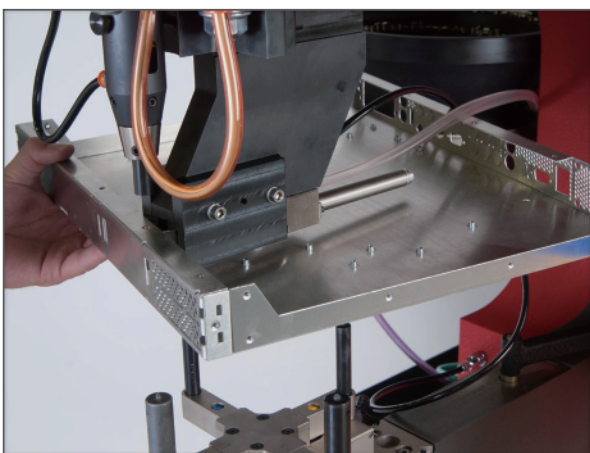
Haeger By **PEM**® 1026™ **PRO**

产品特点 & 优势

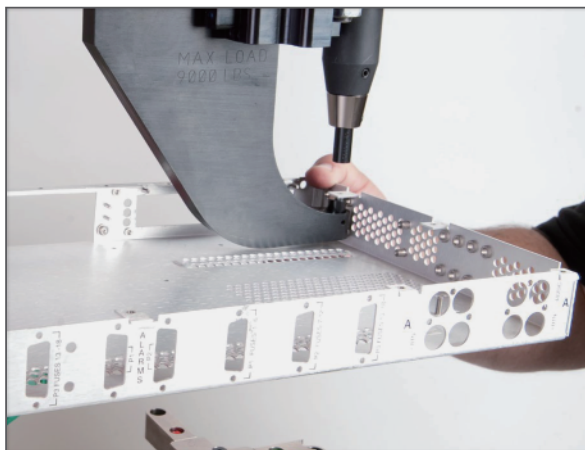
- 10 吨 (100kN) 压铆力，26"(660mm) 喉深
- 配置 Haeger® 专利安全系统
- PLC 控制系统，更多的扩展
- 7" 触屏操作界面
- 内置计数器

系统介绍

- 正向限位系统 (标配)
- MAS-9 或 MAS-350 模块自动化送料系统 (选配)



底部送螺母自动工具包(ABFT)J 型钩
用以加工难以触及的折弯边角

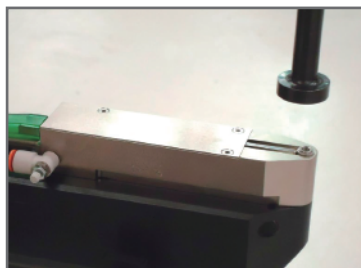


手动 J 型钩
用以加工小型折弯件



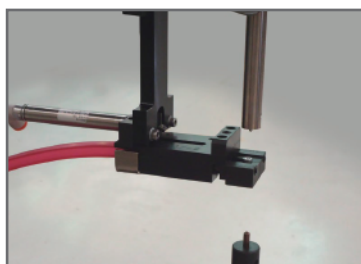
上送螺钉和螺柱自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。自动输送螺钉和螺柱压接到各种形状的工件，包括狭窄的垂直凸缘。此工具使得操作人员能够看到紧固件，加快压铆速度。



底部送螺母自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。自动输送螺母压接到平面工件或难以触及到孔的位置，如折弯件的下侧。



上送螺母自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。非常适用于自动输送螺母和较短的螺柱。

规格与尺寸

压力范围 449lbs.(2.0kN) ~ 22,000lbs.(100kN)

压力控制方式 机械液压

重复精度 $\pm 2\%$ F.S.

气源需求 6-7 Bar

喉深 26"(660mm)

行程距离 8"(200mm)

可调铆压行程 3/8"-6"(10-150mm)

电机功率 3.75kW

速度 下降 90mm/s

上升 90mm/s

铆接能力 1mm ~ 6mm

铆压范围 M2 ~ M12

自动送料盘 MAS-9 或 MAS-350

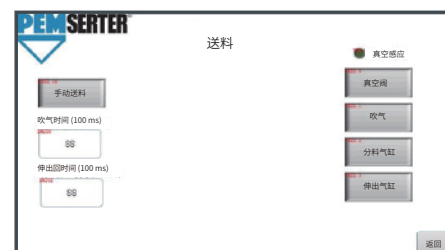
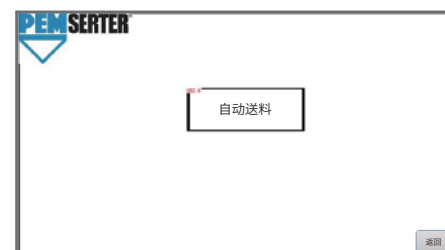
过程监控 兼容 Haeger 的 TPS 模式及力量监测系统

外形尺寸：(长 × 宽 × 高) 1564mm × 948mm × 2540mm

简洁的操作界面



请先将压力调低，然后在单行程模式下，将压力调到合适的水平再进行压力确认，并在方框内打勾，即可点击继续进入下一页。



关于 1026Pro 和 Haeger® 其它产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。

Haeger® 隶属于全球领先的整合性紧固解决方案提供者 — PennEngineering® 宾科集团，后者成立于 1942 年，总部位于美国宾夕法尼亚 Danboro，旗下拥有自扣紧紧固件领导品牌 PEM®、紧固件安装品牌 Haeger®、PEMSerter® 以及工业和汽车定制紧固方案品牌 Heyco®、Atlas®、Profil® 等。



1 年
机器质保



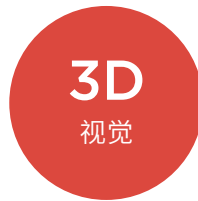
80 年
紧固经验



100 亿颗
年均紧固安装量



保障安全与寿命
降低维护成本



直接快速定位
无需移动拍照



成熟接口模块
根据需求调用

所有 PEM® 产品都符合我们严格的质量标准。如果您需要额外行业或其它特定的质量认证，则需要提供特殊程序和 / 或零件号。请联系您当地的销售办事处或代表以获取更多信息。[常规信息](#)可在我们公司网站的技术支持板块获得。规格若有更改，恕不另行通知。请访问网站，获取本宣传册的最新版。

PennEngineering®



中国 电话: +86 21 5695 4988 • 电子邮箱: salesgreaterchina@pemnet.com

www.haeger.com • www.pemnet.com



宾科官方微信公众号



宾科在线商城